



厦门铨钨智汇科技有限公司  
邮箱: info@easymoveme.com  
网址: www.easymoveme.com  
联系电话: 0592-5966380



# EM165H

载重 **115吨**  
新能源刚性矿用卡车



## 企业使命

用创新作业平台赋能矿山开采，让运输变得更美好

## 企业愿景

致力于成为全球领先的新能源智能工程机械制造商与运力服务商

## 目录

- 01** 关于我们
- 02** “云辘”平台
- 03** EM165H简介
- 04** EM165H优势
- 05** EM165H参数
- 06** 售后服务
- 07** 铨钨智造

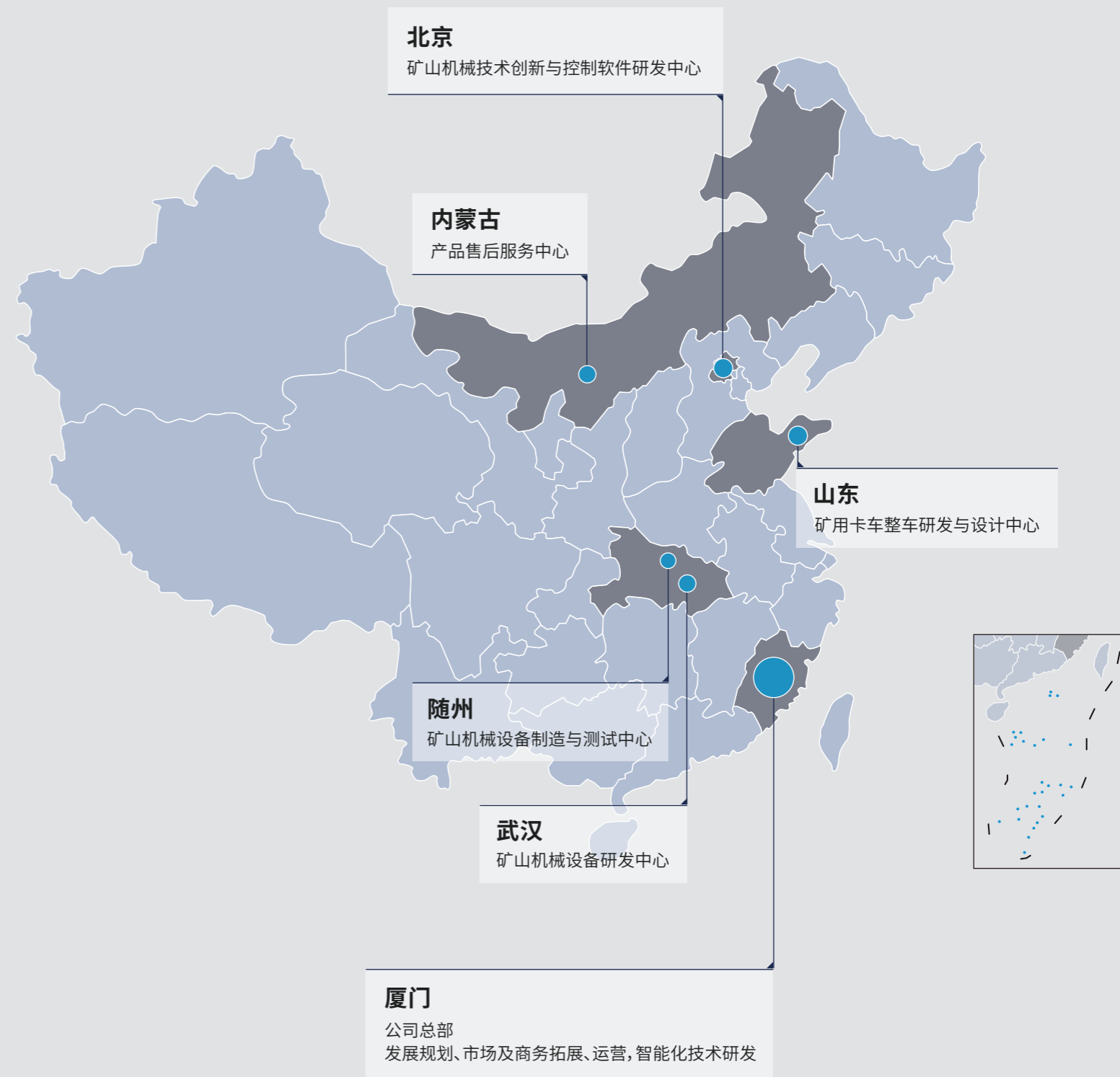


## 关于我们

厦门铨钼智汇科技有限公司(下称“铨钼科技”)是一家科技创新型企业,作为新能源智能大型矿用卡车公司,致力于用创新作业平台赋能矿山开采,让运输变得更美好。

铨钼科技创始团队成员均毕业于清华大学汽车工程系,拥有超过十五年的工程机械设备研发、制造与销售经验,深耕矿用卡车整车、新能源汽车、电驱动总成及智能化等相关技术领域。

铨钼科技目前的主要产品包括巨型新能源智能矿用卡车和在特定工况下使用的新能源工程机械设备,适用于矿山、钢厂、大型水利、公路工程等特定封闭运输场景,可为客户大幅降本增效。



# 02 云辘HiMADS

## 全新的多桥新能源刚性矿用卡车平台

基于矿用卡车日趋大型化、环保、智能的市场需求，铌钼科技创新开发了多轴（3轴及以上）驱动、多轴转向、多种驱动组合的全新一代新能源智能矿用卡车平台，有效解决了国产矿用卡车大型化面临的载重受限、动力性能受限、供应链受限、成本过高等问题，面向未来无人驾驶场景，更加智能高效，大有可为。

该平台经过多次设计迭代升级及验证，现已经成功应用于新能源刚性矿用卡车EM165H。

### 云辘平台特点：

1. 载重量大：可用于生产载重量115-200吨的大型矿用卡车；
2. 节能环保：在严苛工况下，吨公里能耗降低至少20%；
3. 动力强劲：采用全新多轴驱动技术，确保矿用卡车在最大载重量时，仍可保持强悍的爬坡能力；
4. 能源供给多样性：可采用燃油+电池、纯电驱动、甲醇增程、氢能增程等能源类型的混联混动技术；
5. 灵活性高：采用全新的首尾多轴转向技术，使得大型矿用卡车仍保持较小的转弯半径；
6. 智能化控制：搭载多控制器域控架构、车联网系统等，所有控制单元实现线控化，可实现无人驾驶功能。



# 03 产品简介

载重115吨新能源刚性矿用卡车EM165H



运输高效

节能环保

智能化

安全可靠

EM165H是铌钼科技基于云辇平台专为矿山等工况开发的全新一代大型新能源智能矿用卡车，标准载重量可达115吨，具备运输效率高、节能环保、智能化、安全可靠、配置灵活等特点。



载质量达  
**115吨**



节能  
**20%**

EM165H整车可选配纯电力驱动、燃油+电池驱动、甲醇增程混动、氢能增程等动力系统；操控上可选装手动或自动挡变速器；支持线控技术，可加装无人驾驶模块；根据不同应用场景，灵活选配，达到更优的经济效益与工作效率。

# 04 产品优势

国内首创采用全国产化供应链、纯正向开发的新一代大型矿用卡车

# EM165H



- /// 超大载重量，运输更高效
- /// 核心零部件采用全国产通用零部件，采购、维护成本更低
- /// 智能混联混动，动力强劲又节能
- /// 可靠性高，易维护
- /// 舒适灵活的驾乘体验

## 产品优势

### /// 超大载重量, 运输更高效

1. 标载115吨, 运载更高效;
2. 独创四桥加强型承载结构, 载荷更均衡, 运行更稳定、承载部件更耐用, 可轻松应对各种恶劣的复杂工况。

### /// 核心零部件采用全国产通用零部件, 采购、维护成本更低

1. 创新性整车设计, 可采用全国产化供应链, 自主可控不再“卡脖子”, 交付周期可低于三个月;
2. 采用平台通用、国产零部件, 制造与维护成本更低。

### /// 智能混联混动, 动力强劲又节能

1. 采用多轴驱动、油电混联驱动技术, 确保矿用卡车在满载状态下仍然可以在28%坡度上正常行驶;
2. 智能节能控制系统, 配合下坡能量回收联合制动系统, 整车即使在极恶劣的工况下, 较燃油车型吨公里节能至少20%。

### /// 可靠性高, 易维护

1. 电机具备反拖辅助制动功能, 提高制动效率, 降低制动器磨损, 更加安全可靠;
2. 全油气悬架结构, 抗冲击能力更强, 结构件故障率更低;
3. 智能化远程管理系统可实时收集车辆运行数据, 并对车辆进行远程诊断、维护和更新。同时, 还可实现车队的远程调度与管理。

### /// 舒适灵活的驾乘体验

1. 采用全新的多轴转向系统, 转弯半径仅12.5米左右, 更灵活;
2. 全液压转向系统, 转向轻, 操控准;
3. 全油气悬架结构, 舒适性更高;
4. 驾驶室密封性好, 有效防尘且噪声小;
5. 可选配360°环视辅助驾驶系统, 操控更加便捷可靠。

可选配燃油+电池

纯电驱动

甲醇增程

氢能增程

等多种动力模块



# 05 产品参数

# EM165H



### 车辆尺寸

项目	EM165H
车身长	11,500mm
车身宽	3,950mm
车身高	4,575mm

### 重量参数

项目	EM165H
整备质量	50t
最大总质量	165t
额定载质量	115t

### 货箱参数

项目	EM165H	
货箱容积	55/67m <sup>3</sup>	
货箱举升/下落时间	35/30s	
货箱最大内部尺寸	长	7,800mm
	宽	3,700mm
	高	2,200mm

### 主要技术参数

项目	参数	
发动机	型号	YCK16775
	排量	16L
	额定功率	570/1,900kW/rpm
	最大扭矩	3,200/1,300-1,500Nm/rpm
变速箱	主驱	8DS260A
	辅驱	电驱AMT
车桥	30+45+45+45	
轮胎	16.00R25	
驱动电机功率	260/400kW	
动力电池	电量	90/108kWh
	类型	锰酸锂
驱动方式	8x6	
空载最高车速	42km/h	
最大爬坡速度	30%	
转向性能	转向方式	全液压一、四桥双桥转向
	最小转弯半径	12,500mm
	最小通过圆半径	14,200mm
制动方式	驻车制动方式	断气刹
	驻车坡度	≥25%
	行车制动方式	气控双回路鼓式制动+电机反拖+发动机缸内制动
驾驶室	30km/h满载制动距离	≤15.75m
	悬置	半悬浮结构
	座椅	气弹簧
	仪表	液晶仪表+10寸液晶屏
	空调	空调+暖风
燃油箱容积	1,000L	
接近角	24°	
离去角	65°	
最小离地间隙	415mm	
悬挂结构	全油气悬架	



## 06 售后服务



提供行业标准质保



在线实时故障诊断, 近距离服务站提供快速维护响应



配件保供方案: 备件统计管理+配件销售+中心库管理

## 07 铨钼智造

铨钼科技在中国专汽之都湖北随州建立自有矿山机械设备制造与测试中心, 并严格遵循ISO9001国际质量管理体系标准进行生产和制造, 以确保产品质量和稳定性。该中心周边配套齐全, 拥有发达的产业体系, 具备大规模生产能力和竞争优势。

铨钼科技团队在工程管理和量产方面具有丰富经验, 基于云辘平台, 能够快速进行产品试制和迭代, 对于客户定制化需求, 也可实现三个月高质量产品交付。