



铌钼科技

让矿山运输更高效、更智能、更安全、更绿色

联系方式:0592-5966380

官网:www.easymoveme.com

铌钼科技

新能源智能矿用卡车公司



01 企业定位

专注新能源智能矿用卡车及配套设备研发生产并提供智能化解决方案



企业简介

厦门铨钼智汇科技有限公司

厦门铨钼智汇科技有限公司(下称“铨钼科技”)是一家专精特新企业,作为新能源智能大型矿用卡车公司,致力于用创新作业平台赋能矿山开采,让运矿山输变得更高效、更智能、更安全、更绿色。

铨钼科技创始团队成员均毕业于清华大学汽车工程系,拥有超过二十年的工程机械设备研发、制造与销售经验,深耕矿用卡车整车、新能源汽车、电驱动总成及智能化等相关技术领域。

铨钼科技目前的主要产品包括大型新能源智能矿用卡车和在特定工况下使用的新能源工程机械设备,适用于矿山、沙石骨料、大型水利水电工程等特定封闭运输场景,可为客户大幅降本增效。



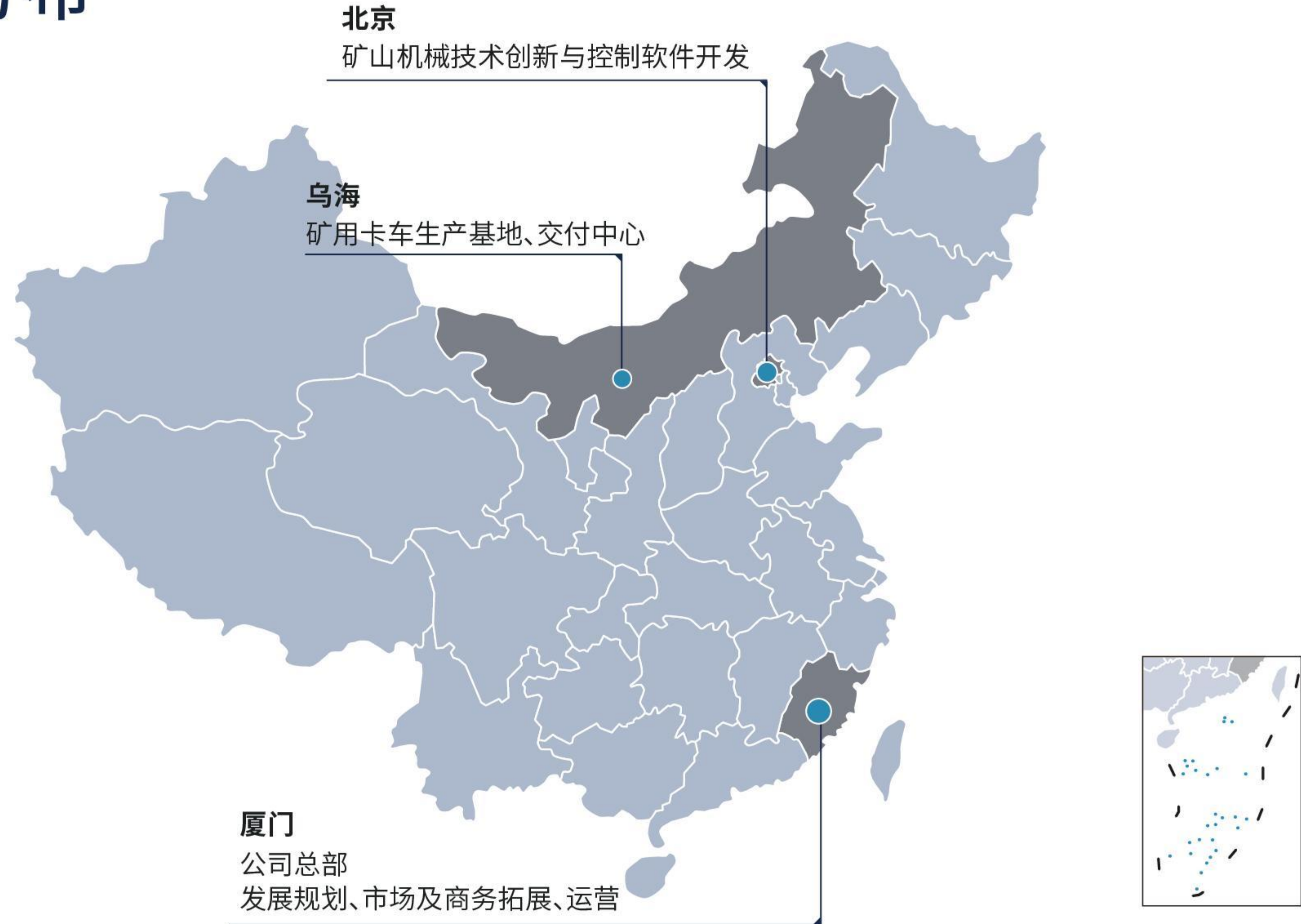
业务范围

矿用卡车及配套设备的研发、生产、销售

矿山运输设备智能管理系统开发与交付



公司分布



生产基地



双班产量3,000台/年



7,500m²智能仓储



22,000m²总装车间



严格品控



独立产线



柔性制造



02 矿山运输的“数字大脑”

基于物联网/AI大数据的智能中枢

实现“车-场-人”全要素管理覆盖车辆全生命周期闭环



核心功能

全域指挥中心

- 实时监测矿区、车队、车辆多维度数据,深度数据分析,快速定位问题原因,辅助精准决策
- 为生产调度、设备运维、能源优化及安全管控,提供实时数据支撑
- 提升矿山运营效率,降低运营成本



无人驾驶、远程驾驶智能管理

- 实时监控矿区无人驾驶车辆,下达任务指令,分析任务完成度,完成生产目标
- 采用5G+专网双通道传输,确保控制指令及时响应,支持紧急情况下远程驾驶接管



设备远程升级

- 支持车载终端固件、算法及配置文件的远程批量升级
- 采用差分升级与断点续传技术,确保升级包高效传输
- 可自定义升级策略,实时监控升级进度,异常情况自动回滚,保障设备稳定



车辆故障智能分析研判

- 车辆状态实时监控与多元传感器融合,一键关联故障时间轴与运行数据
- 多模数据分析引擎,提前捕捉潜在故障隐患,及时维护,规避抢修成本以及停产损失
- 多级故障预警与智能决策推送,异常情况告警并推送告警信息,缩短维修时间



车型接入标准化

- 上传车辆DBC文件并设置功能参数,即可完成新车型接入,大幅缩短部署周期
- 支持自定义功能配置,适配不同车型的个性化需求



车队数字化智能管理

- 实时统计核心指标,自动采集车辆运行数据,构建数据资产库,溯源车辆历史
- 精准划分矿区作业边界,实时监控车辆进出,保障合规作业
- 标定装料区与卸料区,优化运输动线,提升周转效率

03

云辘HiMADS

国内首创的多桥新能源刚性矿用卡车平台

定义全新的大型化、多种能源组合、更智能的新能源线控矿用卡车

云辘意义

“云”表示智能化、网联化、远程智能化管理，“辘”表示人类最早期的大型载具，全新设计的多桥新能源刚性矿用卡车平台，使用全国产化供应链，打破国外技术垄断，更智能、更安全、更节能，降低矿区运输成本，解决国产矿用卡车大型化技术瓶颈

云辘优点



更大载重



全国产化



转向灵活，更安全



整车线控化底盘



新能源动力更优匹配



成本更低，回本更快



核心技术

1 动力耦合与智能动力管理系统

- “大脑”计算灵活分配动力比，改善脱困和打滑
- 识别运行工况，提高动力性和经济性

2 多控制器域控架构

- 实现对发动机、底盘、车身等子系统的控制
- 为智能化和无人驾驶提供无限可能

3 多轴转向系统

- 首尾多轴转向，两个以上转向桥(含首尾桥)
- 转弯更灵活转弯半径更小

4 智能节能系统

- 启停与经济工况管理减少能量损耗
- 智能化节能驾驶提示
- 云平台数据计算提供相同路线下的优化驾驶示范
- 计算评估、优化每次循环能耗

5 模块化混联式混合动力系统

- 模块化能量供给：柴油增程模块/氢燃料电池模块/纯电模块/甲醇增程模块
- 混联式混合动力系统：单发动机驱动/单电机驱动/联合驱动/驱动并发电

6 车联网系统与数据分析平台

- 记录运行数据/数据分析与决策

可选配纯电池
燃油+电池
甲醇增程
氢能增程
等动力系统

04 重载之王·智控未来 核心产品EM186H



产品特点

额定载重130吨
运输更高效

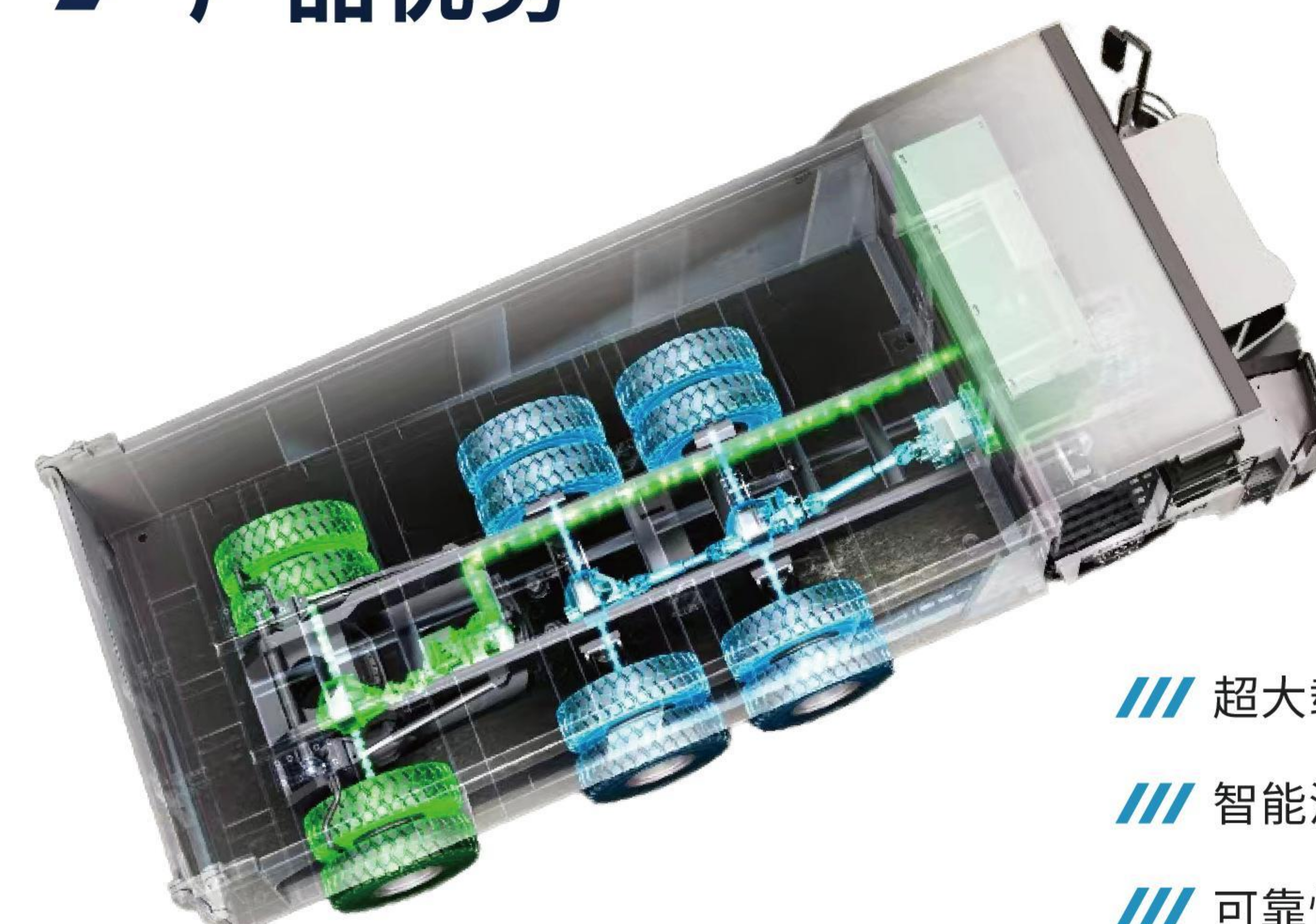
独创四桥加强型承载结构
运输更稳定

EM186H是铨钼科技基于云辇平台专为矿山等工况开发的大型新能源智能矿用卡车,具备运输效率高、节能环保、智能化、安全可靠、配置灵活等特点。结合多轴驱动与油电混联驱动技术,满载状态下仍可以在30%坡度上正常行驶智能节能控制系统与下坡能量回收联合制动系统配合工作,较燃油车型更节能

能耗成本节约
> 20 %

交付周期
< 3 个月

产品优势



- /// 超大载重量, 运输更高效
- /// 智能混联混动, 动力强劲又节能
- /// 可靠性高, 易维护
- /// 舒适灵活的驾乘体验
- /// 采用全国产通用零部件, 采购、维护成本更低

05

深度集成的智能运输终端 旗舰产品EM260



产品配置

- 原生搭载“智能驾驶舱”
- 组合仪表+10寸液晶屏, 实时显示平台调度指令
- 远程驾驶接管信号, 支持矿区无人化作业



极致承载性能

☑ 超强载重

额定载质量185t
最大总质量260t

☑ 巨型货箱

货箱平装100方货箱
可匹配各种挖机型号



超强动力系统

☑ 双擎驱动

双发动机+ CHD/电驱AMT
组合变速箱

☑ 智能能耗管理

大容量高倍率锂电池
支持电机反拖能量回收



道路适应性好

☑ 全油气悬架

五桥联动, 适应复杂矿路

☑ 灵活转向

一、二、五桥液压转向
13.5m最小转弯半径

06 服务保障



服务全球市场

了解国内外市场、提供更高效率矿用卡车



交付保障

产品质量可靠，交付周期更短



专业团队

售后快速响应，在客户附近建立维护中心



透明服务

服务过程/内容/收费全程透明，可查可追溯



智能运维平台

实时监控车辆状态，预判故障推送解决方案



远程服务

在线诊断车辆故障，排除软件故障



定制化服务

- ☑ 可选车辆发动机品牌
- ☑ 可增加车辆功能
- ☑ 可定制车辆智能管理系统

07 作业场景



铨钼科技矿用卡车在新疆、内蒙古

运营总里程超过200万公里

平均节油率较纯油车降低40%

200 万公里

08 EM186H产品参数



车辆尺寸

项目	EM186H
车身长	12,500mm
车身宽	4,260mm
车身高	4,900mm

重量参数

项目	EM186H
整备质量	58t
最大总质量	188t
额定载质量	130t

货箱参数

项目			EM186H
货箱容积			75/85m³
货箱举升/下落时间			35/30s
货箱最大内部尺寸	长		8,650mm
	宽		3,900mm
	高		2,415mm

项目		参数
发动机	型号	玉柴YCK16775-T30
	排量	16L
	额定功率	570kW/1,900rpm
	最大扭矩	3,200Nm/1,300-1,500rpm
变速箱	主驱	法士特
	辅驱	四挡AMT变速箱
驱动电机功率		315/450kW
动力电池	电量	118kWh
	类型	高倍率锂电
驱动方式		8x6
空载最高车速		40km/h
爬坡能力		30%
转向性能	转向方式	全液压一、四桥双桥转向
	最小转弯半径	12,500mm
	最小通过圆半径	14,500mm
车轿		35+45+45+60t
轮胎		460/95R25、480/95R29
制动性能	驻车制动方式	断气刹
	驻车坡度	≥25%
	行车制动方式	气控双回路鼓式制动+电机反拖+发动机缸内制动
	30km/h满载制动距离	≤15.75m
驾驶室	悬置	半悬浮结构
	座椅	气弹簧
	仪表	液晶仪表+10寸液晶屏
	空调	空调+暖风
燃油箱容积		1,000L
接近角		24°
离去角		65°
最小离地间隙		415mm
悬挂结构		全油气悬架

09
 EM260产品参数



车身尺寸

项目	EM260
车身长	13,100mm
车身宽	4,750mm
车身高	5,300mm

重量参数

项目	EM260
整备质量	80t
额定载质量	180t
最大总质量	260t

货箱参数

项目		EM260
货箱容积		100/113m³
货箱举升/下落时间		45/30s
货箱最大内部尺寸	长	9,275mm
	宽	4,500mm
	高	3,000mm

项目		参数
发动机	型号	玉柴
	数量	2
	排量	16L
	额定功率	570/1,900KW/rpm
	总功率	1,200kW
	最大扭矩	3,200/1,300-1500Nm/rp
变速箱	主驱	CHD
	副驱	电驱AMT
驱动电机功率		315/450kW
动力电池	电量	176kWh
	类型	高倍率锂电
驱动方式		10x6
空载最高车速		40km/h
爬坡能力		30%
动力电池	转向方式	一、二、五桥全液压转向
	最小转弯半径	13,500mm
	最小通过圆半径	15,000mm
车桥		35+35+60+60+60t
轮胎		505/95R29
制动性能	驻车制动方式	断气刹
	驻车坡度	≥25%
	行车制动方式	气控双回路鼓式制动+电机反拖+发动机缸内制动
	30km/h满载制动距离	≤15.75m
驾驶室	悬置	半悬浮结构
	座椅	气弹簧
	仪表	液晶仪表+10寸液晶屏
	空调	空调+暖风
燃油箱容积		1,000L
接近角		25°

项目	参数
离去角	60°
最小离地间隙	380mm
悬挂结构	全油气悬架

智能化系统

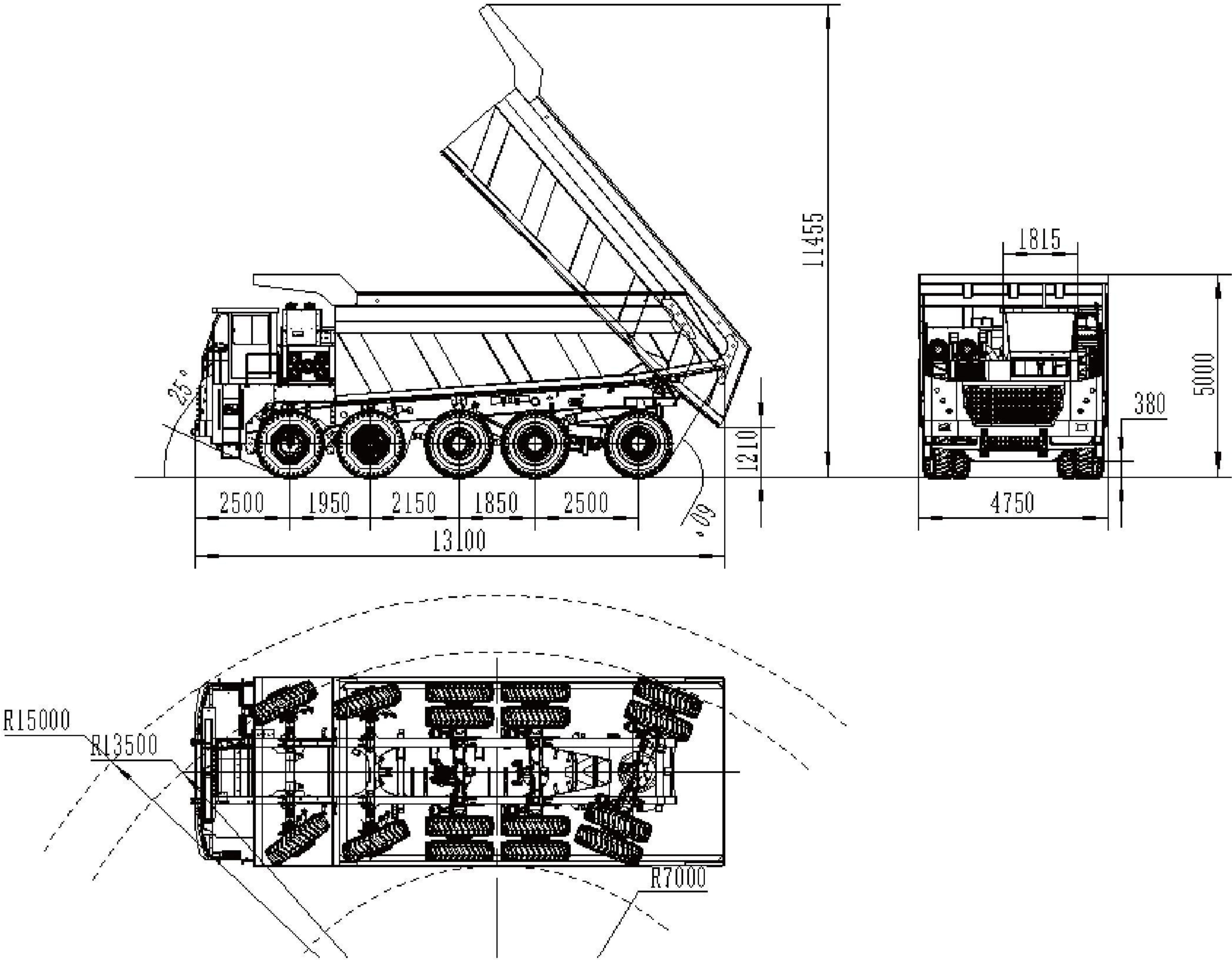
项目	参数
动力域控	动力耦合与智能动力管理
车载数据终端	- 车载算力平台 - 支持高精度边缘计算 - 实时记录整车运行全局数据
车载中央网关	- 支持对车辆进行远程诊断、维护、升级 - 掌握车辆实时状态
车联网+云平台	- 实时监测分析车队整体运行数据, 结合矿区环境分析, 制定车队用车策略 - 支持云端大数据分析, 为矿区定制行车、充能、维修等系列方案

可选配

项目	参数
远程驾驶	- 车辆部署线控化底盘 - 可实现远程控制转向、线控制动、动力控制 - 支持无人驾驶

EM260

相关参数尺寸



EM260