



铌钼科技

新能源智能矿用卡车公司



厦门铌钼智汇科技有限公司

+86 (0)592 5966380

<https://easymoveme.com>

info@easymoveme.com



公众号
@铌钼科技



抖音
@铌钼科技



B站
@铌钼科技



让矿山运输变得更美好

专注新能源智能矿用卡车及配套设备研发生产并提供智能化解决方案

150+

专利申请

130-185吨载重

多种混动/纯电动车型

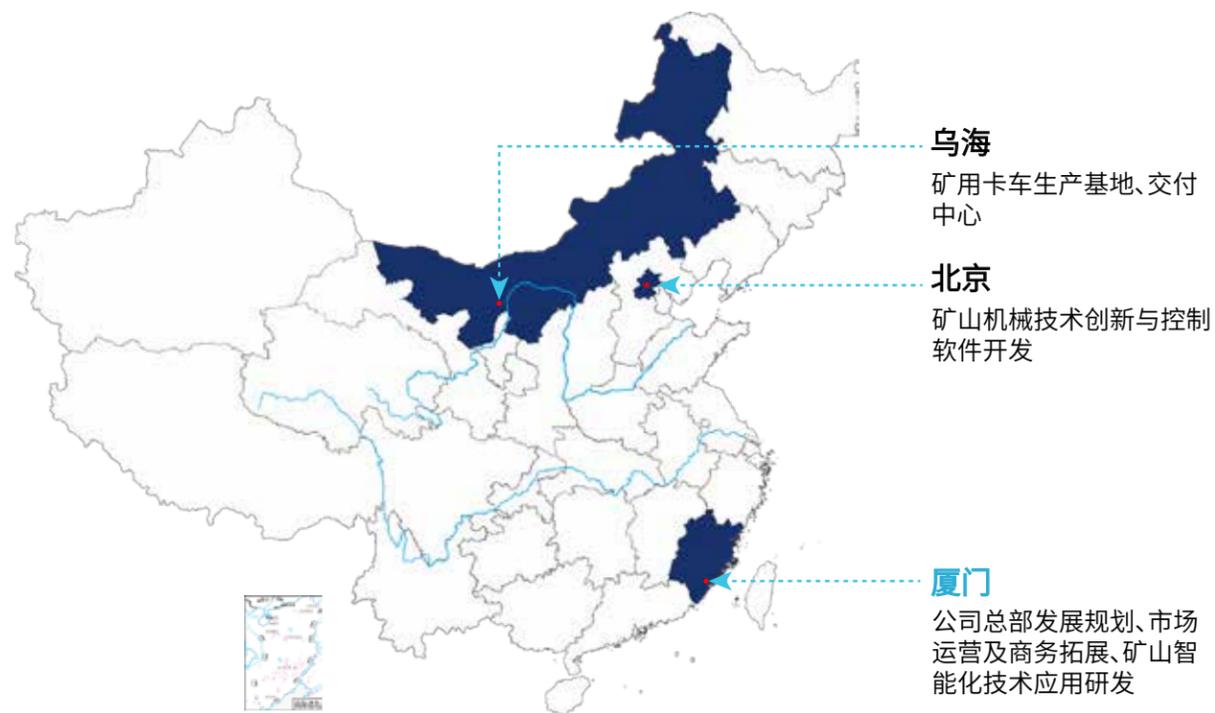


关于铨钼

厦门铨钼智汇科技有限公司(下称“铨钼科技”)是一家专精特新企业,作为新能源智能大型矿用卡车公司,致力于用创新作业平台赋能矿山开采,让矿山运输变得**更高效、更智能、更安全、更绿色**。

铨钼科技创始团队成员均毕业于清华大学汽车工程系,拥有超过二十年的工程机械设备研发、制造与销售经验,深耕矿用卡车整车、新能源汽车、电驱动总成及智能化等相关技术领域。

公司的核心产品**涵盖大型新能源智能矿用卡车及适配特定工况的新能源工程机械**,专为矿山、砂石骨料、大型水利水电工程等**封闭运输场景**设计,能够显著帮助客户实现降本增效。



业务范围 | 矿用卡车及配套设备的研发、生产、销售
矿山运输设备智能管理系统开发与交付

铨钼智慧工厂



- 双班产量**3,000台/年**
- **22,000m²**总装车间
- **7,500m²**智能仓储



- 研发与制造的一体化
- 拥有**独立**的产品与工艺试制**生产线**
- 具备根据客户特殊需求进行**定制化**生产或改装的能力



- 实时监控生产全过程,实现质量追溯
- **ISO国际标准认证**
- 生产节能型、新能源工程机械



IRIMOLY

矿山运输的“数字大脑”

基于物联网、AI大数据的智能中枢实现“车-场-人”全要素管理,覆盖车辆全生命周期

监控 | 调度 | 诊断 | 升级



● 全域指挥中心

通过手机端小程序和Web端实时监测矿区、车队、车辆的多维度数据,并依托深度分析能力,能够快速定位问题根因、辅助精准决策,为生产调度、设备运维、能源优化及安全管控提供实时数据支撑,从而全面提升矿山运营效率并有效降低运营成本

● 设备远程升级

支持车载终端固件、算法及配置文件的远程批量升级。平台采用差分升级与断点续传技术,确保升级包在复杂网络下稳定传输。同时支持自定义升级策略与全流程监控,并在异常时自动回滚,全面保障设备稳定与生产连续性

● 车辆故障智能分析研判

平台通过实时监控与多传感器数据融合,可一键关联故障时间轴与历史运行数据,精准感知车辆状态。内置多模分析引擎能提前捕捉故障隐患,结合多级预警与智能决策推送,可在异常时快速定位并提供处置建议,有效规避抢修成本与停产损失,保障矿山运营的连续性与安全

● 车型接入标准化

上传车辆DBC文件并配置核心功能参数,即可快速完成新车型的系统接入,大幅缩短项目部署周期。平台同时提供灵活的自定义功能配置能力,可精准适配不同车型与作业场景的个性化需求

● 车队数字化智能管理

深度融合“矿区-车队-车辆”三方数据流,精准数据洞察,优化矿区运输路线与作业动线。同时支持海量数据存储与分析,支持离线数据和实时数据统计

无人/远程驾驶智能管理

人车协同与远程介入:构建“无人为主,有人为辅”的安全新模式

铨钨科技智能矿用卡车,依托开放、可扩展的“云辘”平台架构,凭借强大的灵活性与兼容性,能够适配不同矿山规模、多元工况及差异化智能化水平的需求,支持从部分环节到全流程的渐进式部署与持续能力升级,有效避免客户重复投资,保障投资长期价值。

- 自动行驶与路径跟踪:自主完成起停、加速、减速,精准沿矿区路线行驶
- 全线控操作:方向、油门、刹车、换挡与举升实现全自动控制
- 装载/卸载协同:可联动自动装卸系统,完成运输任务闭环
- 全天候矿区适应:支持各种工况与天气条件下安全作业
- 车云协同管理:实时监控车辆状态,优化任务调度与运营效率
- 有人/无人驾驶平滑切换:按矿区需求分阶段部署,实现智能化到无人化

域控制器

CPU性能更高
确定性低延时基础软硬件符合功能安全规范
车规级接插件可靠性高
可量产、环境适应能力强
适应-40°C~60°C,满足商用车环境要求

RTK定位系统

支持5G/4G、自建公网及LTE-V多种通信方式
实现厘米级(1cm)RTK高精度定位



自主研发线控底盘

自动换挡控制
电控液压转向/全液压转向
矿山无人驾驶正向设计电气架构
胎压胎压、冗余制动、冗余驻车、冗余转向

主激光雷达

最远测距:200m

毫米波雷达

最远测距:50m
FOV:25°(V) × 120°(H)

补盲激光雷达

最远测距:150m
FOV:70°(V) × 300°(H)

车载相机

遥控驾驶、360°全景影像



云辘平台 HiMADS

国内首创的多桥新能源刚性矿用卡车平台
定义全新的大型化、多种能源组合、更智能的新能源线控矿用卡车

“云”表示智能化、网联化、远程智能化管理，“辘”表示人类最早期的大型载具。全新设计的多桥新能源刚性矿用卡车平台,使用全国产化供应链,打破国外技术垄断,更智能、更安全、更节能,降低矿区运输成本,突破国产矿用卡车大型化技术瓶颈。

更大载重
新能源动力更优匹配

灵活转向更安全
整车线控化底盘

全国产化
成本更低 回本更快



● 动力耦合与智能动力管理系统

“大脑”通过智能计算灵活分配动力,优化脱困与防滑性能,并精准识别运行工况,全面提升动力表现与经济性

● 多控制器域控架构

实现对发动机、底盘及车身等关键子系统的集中控制,为智能驾驶与无人化应用奠定坚实基础,开拓更广阔的技术可能性

● 多轴转向系统

采用首尾多轴转向系统,配备两个及以上转向桥(含首尾桥),大幅提升车辆转弯灵活性,显著减小转弯半径

● 智能节能系统

系统通过启停与经济工况管理减少能耗,提供智能节能驾驶提示,并基于云平台数据为相同路线提供优化驾驶示范,实现每次循环能耗的精准评估与持续优化

● 模块化混联式混合动力系统

模块化能量系统支持柴油增程、氢燃料电池、纯电及甲醇增程等多种能源模式;混联式混合动力系统可实现单发动机驱动、单电机驱动、联合驱动及行车发电等多种工作模式

● 车联网系统与数据分析平台

记录运行数据/数据分析与决策

载重130吨混动智能矿用卡车 EM186H

EM186H是铨钼科技基于“云辘”平台，专为矿山等工况开发的大型新能源智能矿用卡车，具备运输效率高、节能环保、智能化、安全可靠、配置灵活等特点。结合多轴驱动与油电混动驱动技术，满载时可在30%的坡度上稳定行驶，其智能节能控制系统与下坡能量回收联合制动系统协同工作，实现了远超传统燃油车型的能耗经济性。

- 超大载重量，运输更高效
可靠性高，易维护
舒适灵活的驾乘体验
- 智能混动，动力强劲又节能
采用全国产通用零部件
采购、维护成本更低
- 可选配纯电池、燃油+电
池、甲醇增程、氢能增程
等动力系统



- 额定载重 **130吨**
- 能耗成本节约 **>20%**
- 订单交付 **<3个月**

产品参数

车辆尺寸	
车身长	12,500mm
车身宽	4,260mm
车身高	4,900mm

重量参数	
整备质量	58t
额定载质量	130t
最大总质量	188t

项目	参数	
货箱容积	75/85m ³	
货箱举升/下落时间	35/30s	
货箱最大内部尺寸	长	8,650mm
	宽	3,900mm
	高	2,415mm
发动机	型号	玉柴YCK16775-T30
	排量	16L
	额定功率	570kW/1,900rpm
变速箱	最大扭矩	3,200Nm/1,300-1,500rpm
	主驱	8档手动变速箱
驱动电机功率	辅驱	4档AMT变速箱
	315/450kW	
动力电池	电量	118kWh
	类型	高倍率锂电
驱动方式	8x6, 二三轴发动机直驱, 四轴电驱	
空载最高车速	40km/h	
爬坡能力	30%	
转向性能	转向方式	全液压一、四桥双桥转向
	最小转弯半径	12,500mm
	最小通过圆半径	14,500mm
制动性能	驻车制动方式	断气刹
	驻车坡度	≥25%
	行车制动方式	气控双回路鼓式制动 +电机反拖 +发动机缸内制动
	30km/h满载制动距离	≤15.75m
驾驶室	悬置	半悬浮结构
	座椅	机械悬浮式座椅
	仪表	液晶仪表+10寸液晶屏
	空调	空调+暖风
燃油箱容积	900L	
接近角	24°	
离去角	65°	
最小离地间隙	415mm	
悬挂结构	全油气悬架	
轮胎	460/95R25、480/95R29	
车桥	35+45+45+60t	

载重150吨混动智能矿用卡车 EM216H (176kWh)

EM216H是铨钼科技推出的一款混合动力智能矿用卡车，采用“油驱优先”控制策略，依托高效发动机实现长时间稳定运行。在充电条件受限的工况下，其配备的高倍率电池通过精巧的容量设计，可在制动或怠速阶段高效回收能量，并在需要时迅速释放辅助功率，从而显著提升车辆在复杂工况下的动力响应速度与燃油经济性。



产品参数

车辆尺寸	
车身高	5,500mm
车身宽	4,664mm
车身高	12,800mm

重量参数	
整备质量	68t
额定载质量	150t
最大总质量	218t

项目	参数	
货箱容积	85/97m ³	
货箱举升/下落时间	45/30s	
货箱最大内部尺寸	长	8,900mm
	宽	4,300mm
	高	2,700mm
发动机	型号	玉柴YCK16775-T30
	排量	16L
	额定功率	570kW/1,900rpm
	最大扭矩	3,200Nm/1,300-1,500rpm
变速箱	主驱	双电机8档动力不中断混动变速箱
	辅驱	单电机4档AMT变速箱
驱动电机功率	315/510kW	
动力电池	电量	176kWh
	类型	高倍率锂电
驱动方式	8x6, 二三轴发动机直驱, 四轴电驱	
空载最高车速	40km/h	
爬坡能力	30%	
转向性能	转向方式	全液压一、四桥双桥转向
	最小转弯半径	12,500mm
	最小通过圆半径	14,500mm
制动性能	驻车制动方式	断气刹
	驻车坡度	≥25%
	行车制动方式	气控双回路鼓式制动 +电机反拖 +发动机缸内制动
	30km/h满载制动距离	≤15.75m
驾驶室	悬置	半悬浮结构
	座椅	机械悬浮式座椅
	空调	空调+暖风
轴距	3,350+1,850+2,600mm	
燃油箱容积	900L	
接近角	24°	
离去角	65°	
最小离地间隙	460mm	
悬挂结构	全油气悬架	
轮胎	505/95R29	
车桥	35+60+60+60t	

载重145吨混动智能矿用卡车 EM216HE (配备800kWh大容量电池)

EM216HE是铨铂科技推出的一款大电量混合动力智能矿用卡车,采用“电驱优先”核心策略,在绝大多数工况下均能以纯电模式实现安静、平稳、零排放运行,显著降低燃油成本与碳排放。其智能能量管理系统可实时根据工况动态优化动力分配,在重载上坡时提供强劲电驱动力,在下坡与制动时高效回收能量,从而有效延长车辆续航里程。



产品参数

车辆尺寸	
车身长	12,800mm
车身宽	4,664mm
车身高	5,500mm

重量参数	
整备质量	73t
额定载质量	145t
最大总质量	218t

项目	参数	
货箱容积	80/92m ³	
货箱举升/下落时间	40/30s	
货箱最大内部尺寸	长	8,900mm
	宽	4,300mm
	高	2,700mm
发动机	型号	玉柴YCK16775-T30
	排量	16L
	额定功率	570kW/1,900rpm
	最大扭矩	3,200Nm/1,300-1,500rpm
变速箱	主驱	双电机8档动力不中断混动变速箱
	辅驱	单电机4档AMT变速箱
驱动电机功率	315/510kW	
动力电池	电量	800kWh 充/换电
	类型	磷酸铁锂
驱动方式	8x6, 二三轴发动机直驱, 四轴电驱	
空载最高车速	40km/h	
爬坡能力	30%	
转向性能	转向方式	全液压一、四桥双桥转向
	最小转弯半径	12,500mm
	最小通过圆半径	14,500mm
制动性能	驻车制动方式	断气刹
	驻车坡度	≥25%
	行车制动方式	气控双回路鼓式制动 +电机反拖 +发动机缸内制动
	30km/h满载制动距离	≤15.75m
驾驶室	悬置	半悬浮结构
	座椅	机械悬浮式座椅
	空调	空调+暖风
轴距	3,350+1,850+2,600mm	
燃油箱容积	900L	
接近角	24°	
离去角	65°	
最小离地间隙	460mm	
悬挂结构	全油气悬架	
轮胎	505/95R29	
车桥	35+60+60+60t	

纯电动智能矿用卡车 EM216E (1,600kWh)

EM216E是铨钼科技面向充/换电条件良好工况推出的纯电动智能矿用卡车。该车型依托超大容量电池组与高效电驱系统,日常作业中能够以纯电模式实现长时低碳运行,显著降低燃油消耗与排放,支撑近零排放的高效连续作业,是绿色智慧矿山建设的核心装备之一。



产品参数

车辆尺寸	
车身高	5,500mm
车身宽	4,664mm
车身高	13,200mm

重量参数	
整备质量	76t
额定载质量	140t
最大总质量	216t

项目	参数	
货箱容积	80/92m ³	
货箱举升/下落时间	40/30s	
货箱最大内部尺寸	长	8,600mm
	宽	4,400mm
	高	2,650mm
变速箱	主驱	3档/4档AMT变速箱
	辅驱	4档AMT变速箱
前驱动电机功率	612/1,040kW	
后驱动电机功率	315/510kW	
动力电池	电量	1,600kWh 充/换电
	类型	磷酸锂铁
驱动方式	8x6, 电驱	
空载最高车速	50km/h	
爬坡能力	30%	
转向性能	转向方式	全液压一、四桥双桥转向
	最小转弯半径	12,500mm
	最小通过圆半径	14,500mm
制动性能	驻车制动方式	断气刹
	驻车坡度	≥25%
	行车制动方式	气控双回路鼓式制动+电机反拖
	30km/h满载制动距离	≤15.75m
驾驶室	悬置	半悬浮结构
	座椅	机械悬浮式座椅
	空调	空调+暖风
轴距	3,350+1,850+2,600mm	
接近角	24°	
离去角	65°	
最小离地间隙	460mm	
悬挂结构	全油气悬架	
车桥	35+60+60+60t	
轮胎	505/95R29	

双发动机混动智能矿用卡车 EM260

- » 原生搭载“智能驾驶舱”
- » 组合仪表+10寸液晶屏,实时显示平台调度指令
- » 远程驾驶接管信号,支持矿区无人化作业



极致承载性能

超强载重
额定载质量**185t**
最大总质量**260t**

巨型货箱
货箱**平装100方**
货箱可匹配各种挖机型号

超强动力系统

双擎驱动
双发动机+CHD/电驱AMT
组合变速箱

智能能耗管理
大容量高倍率锂电池支持
电机反拖能量回收

道路适应性好

全油气悬架
五桥联动
适应复杂矿路

灵活转向
一、二、五桥液压转向
13.5m最小转弯半径

产品参数

车辆尺寸		重量参数	
车身长	13,200mm	整备质量	76t
车身宽	4,664mm	额定载质量	185t
车身高	5,500mm	最大总质量	260t

项目	参数	
货箱容积	100/113m ³	
货箱举升/下落时间	45/30s	
货箱最大内部尺寸	长	9,275mm
	宽	4,500mm
	高	3,000mm
发动机	型号	玉柴YCK16775-T30
	数量	2
	排量	16L
	额定功率	570kW/1,900rpm
变速箱	最大扭矩	3,200Nm/1,300-1,500rpm
	主驱	双电机8档动力不中断混动变速箱
	辅驱	单电机4档AMT变速箱
驱动电机功率	315/510kW	
动力电池	电量	176kWh
	类型	高倍率锂电
驱动方式	10x6	
空载最高车速	40km/h	
爬坡能力	30%	
转向性能	转向方式	一、二、五桥全液压转向
	最小转弯半径	13,500mm
	最小通过圆半径	15,000mm
车桥	35+35+60+60+60t	
轮胎	505/95R29	
制动性能	驻车制动方式	断气刹
	驻车坡度	≥25%
	行车制动方式	气控双回路鼓式制动+电机反拖+发动机缸内制动
	30km/h满载制动距离	≤15.75m
驾驶室	悬置	半悬浮结构
	座椅	机械悬浮式座椅
	仪表	液晶仪表+10寸液晶屏
	空调	空调+暖风
燃油箱容积	900L	
接近角	25°	
离去角	60°	
最小离地间隙	380mm	
悬挂结构	全油气悬架	
轴距	1,950+2,150+1,850+2,500mm	

批量化运营案例

铌钼科技矿用卡车

在新疆、内蒙古等地矿区运营总里程**超过300万公里**

平均节油率较纯油车**降低20%~50%**



内蒙古锡林浩特(露天煤矿)

› 极端天气频发 › 零下30度极寒工况



内蒙古乌海(露天煤矿)

› 车流量密度大 › 工况坡度大 › 大风扬尘恶劣天气

通达煤矿

内蒙古乌海(露天煤矿)

› 车流量密度大 › 工况道路狭窄环境复杂 › 作业面积小



辽宁本溪(露天铁矿)

› 生态保护红线紧 › 工况地面质量差 › 装载物料密度大

零距离一站式售后服务保障

我们始终秉持以“客户”为中心，为客户创造价值的服务理念，以全过程、全天候、全方位、全身心的“365天”昼夜服务为承诺，依托专业的服务团队、过硬的技术实力与卓越的服务质量，零距离倾听客户心声，致力于为客户提供专业、高效、全方位的全周期售后支持。



智能运维平台

实时监控车辆状态
预判故障推送解决方案



远程服务

在线诊断车辆故障
排除软件故障



专业团队

售后快速响应
在客户附近建立维护中心



本地备件库网络

关键部件本地储备、统一调配
缩短维修周期 保障设备高出勤率



定制化服务

可选车辆发动机品牌
可增加车辆定制
可定制车辆智能管理系统



透明服务

服务过程/内容/收费全程透明
可查可追溯

全球服务体系 高效运营保障

我们立足全球市场，深度理解不同地区客户的差异化需求与严苛工况，通过本地化的服务网络与全球配件中心，为客户提供响应迅速、适配性强的高效矿用卡车解决方案。无论何时何地，我们确保设备持续稳定运行，最大化您的生产效益。

可靠质量与敏捷交付 双重保障

我们坚持以高可靠性为产品核心，通过严格的品控体系与耐久性测试，确保每一台设备都具备出色的出勤率与长久寿命。同时，我们将优化供应链与生产流程，实现更短的交付周期，确保您能快速投入运营，把握市场先机。

说明：

- ①本服务承诺适用于由铨钼科技或授权代理商销售的矿用卡车（不含再制造和二手设备）。
- ②铨钼科技对本服务承诺拥有最终解释权。

